

# eurocol

# 523

the strong connection



## EUROSTAR TACK EC

Токопроводящий клей. Водно-дисперсионный токопроводящий клей с высокой клеящей способностью для укладки токопроводящих ПВХ, виниловых и текстильных покрытий на поверхности, предварительно обработанные токопроводящей водно-дисперсионной грунтовкой 041 Europrimer EC, или на сетку из Медной ленты 801.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Основа	Акриловая дисперсия.
Цвет	Серый
Консистенция	Средневязкая

- высокая начальная клеящая способность
- длительное открытое время
- низкий расход
- нейтральный запах
- светлый цвет
- удельное сопротивление < 3 x 10<sup>5</sup> Ω
- термореактивируемый (возможно повторное приклеивание при нагреве)
- для внутренних работ
- морозостойкий при транспортировке

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход	Ок. 250 г/м <sup>2</sup> - шпатель S1; ок. 450 г/м <sup>2</sup> - шпатель S2, в зависимости от типа основания
Воспламеняемость	Не воспламеняется.
Морозостойкость	Морозостойкий при транспортировке. 5 циклов замораживания-оттаивания до -40°C (для клея российского производства)
Морозостойкость	Неморозостойкий при транспортировке, беречь от замораживания (для клея немецкого производства).
Плотность	Ок. 1,2 г/см <sup>3</sup> .

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для приклеивания:

- токопроводящих покрытий из ПВХ и винила;
- токопроводящих текстильных покрытий

на впитывающие и не впитывающие влагу основания, предварительно обработанные токопроводящей водно-дисперсионной грунтовкой 041 Europrimer EC или покрытые сеткой из медной ленты 801.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Условия хранения	В не вскрытой заводской упаковке при температуре 5-25°C
------------------	---

523 EUROSTAR TACK EC

ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com  
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com  
Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



<b>Инструмент</b>	Зубчатый шпатель (S1 - для ПВХ и виниловых покрытий, S2 - для текстильных покрытий)
<b>Рабочее время</b>	Ок. 20 минут для впитывающих оснований при температуре 18 - 20°C и влажности 65%
<b>Время подсушки</b>	Ок. 10-15 минут для впитывающих при температуре 18 - 20°C и влажности 65%
<b>Время высыхания</b>	Ок. 48 часов при температуре 18 - 20°C и влажности 65%
<b>Срок хранения</b>	15 месяцев
<b>Очиститель</b>	Вода (для незатвердевшего продукта).
<b>Температура применения</b>	Температура материала и в помещении мин. 18°C, температура пола мин. 15°C, относительная влажность воздуха 35%-75% (рекомендуемая <65%).
<b>Морозостойкость</b>	Морозостойкий при транспортировке. 5 циклов замораживания-оттаивания до -40°C (для клея российского производства)
<b>Морозостойкость</b>	Неморозостойкий при транспортировке, беречь от замораживания (для клея немецкого производства).

\* Указанные значения являются лабораторными значениями, которые, учитывая большой разброс климатических условий, состава чернового пола и толщины слоя, являются только ориентировочными значениями.

#### Основание:

- Готовая к покрытию грунтовая поверхность должна отвечать требованиям СНиП 3.04.01-87, СНиП 2.03.13-88 - должна быть прочной на сжатие и растяжение, длительное время сухой, без трещин и пыли, ровной, свободной от слоев, снижающих сцепление. При выполнении работ следует придерживаться соответствующих отраслевых норм и предписаний.
  - Недостаточно годные полы необходимо соответственно доработать: нанести грунтовку, прошпатлевать.
- В противном случае все недостатки необходимо письменно зафиксировать.
- Для создания абсорбирующей, ровной поверхности, пригодной для ступеней на роликах, необходимо прошпатлевать основание слоем мин. 2 мм соответствующей выравнивающей смесью Forbo Eurocol.

#### Инструкция по применению:

- Перед укладкой токопроводящего покрытия основание необходимо загрунтовать токопроводящей водно-дисперсионной грунтовкой 041 Eurogrimer EC. В этом случае на каждые 30 м<sup>2</sup> площади необходимо создать отводной потенциал - приклеить Медную ленту 801 на высохшую грунтовку и заземлить ее.
- Если токопроводящая грунтовка не применяется, то по всей площади помещения укладывается сетка из Медной ленты 801 (под каждый рулон с созданием поперечной проводимости).
- Клей перед применением тщательно размешать!
- Нанести клей с помощью зубчатого шпателя S1 (ТКВ) для ПВХ-покрытий или TL (ТКВ) для текстильных покрытий равномерно на всю подготовленную поверхность.
- После подсушки клея в течение 5-10 минут для впитывающих влагу оснований и 20-40 минут для не впитывающих влагу оснований уложить покрытие, тщательно притереть и прикатать валиком. Время подсушки зависит от климатических условий в помещении.
- При этом необходимо следить за тем, чтобы подложка покрытия по всей поверхности соприкасалась с клеевыми рифами.
- Загрязненные клеем поверхности следует как можно скорее очистить с помощью влажной тряпки.

#### Системы напольного отопления

- Клей пригоден для применения на отапливаемых полах.
- Испытание системы напольного отопления должно быть проведено до начала работ по укладке покрытия и зафиксировано в журнале производства работ.
- Отключите систему напольного отопления как минимум за 24 часа до укладки покрытия.
- Запуск системы напольного отопления производится не ранее 48 часов после укладки покрытия с шагом температуры максимально 5 °C в сутки.

#### Дополнительная информация

- Покрытие перед укладкой должно находиться в помещении с целью акклиматизации.
- У текстильных покрытий необходимо учитывать возможность усадки под воздействием влажности.
- Для обеспечения безукоризненной укладки покрытий относительная влажность в помещении должна быть 40-75 % (рекомендуемая <65%), температура в помещении, температура клея, покрытия и грунтовой поверхности – не ниже 15°C (рекомендуемая 18°C).
- Сношенные зубчатые рейки необходимо своевременно менять для сохранения необходимого расхода клея. Использование сношенных зубчатых реек приводит к уменьшению количества нанесенного клея, что ведет к созданию клеевых рифов недостаточной высоты и снижению токопроводящей и клеящей способности клея.
- В случае замерзания клея в холодное время года он снова поддается медленному размораживанию. Процесс размораживания может длиться несколько часов или дней при комнатной температуре, в зависимости от уровня замораживания. Вязкость клея при этом может слегка увеличиться.
- Клей можно применять только в том случае, если он полностью и легко размешивается.
- Не допускается размораживание клея в горячей воде или при помощи отопительных приборов!
- Соблюдайте рекомендации производителей покрытий!

## **ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

**523 EUROSTAR TACK EC**

ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com  
 Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com  
 Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



LEED ЛОС 0 г/л, соответствует: IEQ Credit 4.1  
DGNB ЛОС 0 %, Уровень качества: 4  
Паспорт безопасности Предоставляется по запросу

---

## УПАКОВКА

---

Артикул	Название	Упаковка	Штрих-код	Количество на паллете
523	Eurostar Tack EC	12 кг нетто	4607164120917	44 шт

### 523 EUROSTAR TACK EC

ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | [info.eurocol.ru@forbo.com](mailto:info.eurocol.ru@forbo.com)  
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | [info.eurocol.de@forbo.com](mailto:info.eurocol.de@forbo.com)  
Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | [info.eurocol@forbo.com](mailto:info.eurocol@forbo.com)

Eurocol is part of the Forbo Group

